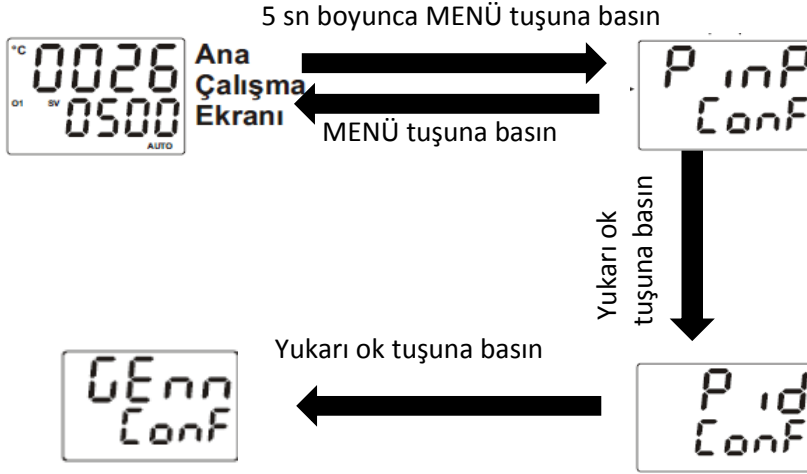


EMKO KONTROL CİHAZI AYARLARI VE BAĞLANTILARI

PARAMETRE AYARLARI



Menünün içine girdikten sonra bir sonraki parametreye ulaşmak için her seferinde bir kere SET tuşuna basmanız gerekmektedir

PINP CONF MENUSU (menu tuşuna 5sn. süreyle basın)

Sensör ayarlarının yapıldığı bölüm

1-) PT/100 Ayarları

NO	KOD	AÇIKLAMA	DEĞER
1	ISSL	Sensör Tipi	0001
2	rt ds	Ondalık hane ayarı	0001
3	UNIT	Birim seçimi	C
4	LOL	Minumum skala değeri	000,0
5	UPL	Maksimum skala değeri	100,0
6	Puof	Düzeltilme (Offset) değeri	0000
7	IFLT	Filtre zamanı	001,0

2 -) Keller ayarları (0- 10 bar transmitter için)

NO	KOD	AÇIKLAMA	DEĞER
1	ISSL	Sensör Tipi	0002
2	UASL	Transmitter Tipi	
3	dPnt	Ondalık hane ayarı	0001
4	UCAL	Kalibrasyon tipi (basınç için)	0001
5	tPOL	Minumum Transmitter Değeri	0000
6	tPOH	Maksimum Transmitter Değeri *	0010
7	CoEF	Katsayı değeri	1000
8	UNIT	Birim seçimi	U
9	LOL	Çalışma skalası alt değeri	000.0
10	UPL	Çalışma skalası üst değeri *	010.0
11	PuOF	Düzeltilme (Offset) değeri	0000
12	IFLt	Filtre zamanı	001,0

0001	0 - 5 V
0002	0 - 10 v
0003	0 - 20 mA
0004	4 - 20 mA

* 0-16 bar basınç transmitteri kullanılacaksa "tPOH" ve "UPL" değerlerini 0016 olarak giriniz.

PID CONF MENUSU (menu tuşuna 5sn. süreyle basın, ardından yukarı ok tuşuna basın)

Servomotor ve Alarm ayarlarının yapıldığı bölüm

NO	KOD	AÇIKLAMA	DEĞER
1	P-HT	Oransal ısıtma zamanı	XXXX
2	I-HT	Türetilmiş ısıtma zamanı	XXXX
3	d-HT	Birleştirilmiş ısıtma zamanı	XXXX
4	Ultt	Servo Motor Süresi *	0025
5	ULHy	Servo Motor Aralığı Yüzdesi	001,0
6	Alt	Alarm Tipi	0004
7	ALH	Alarm Histerisiz **	Açıklamayı okuyunuz
8	Ar	Antireset Değeri	004,0
9	ULHS	Ölü band aralığı	000,0

FABRİKA
AYARLARI
KALACAK

* Ultt değerini girerken servomotorun üzerinde yazan değer in %5 fazlasını giriniz.

** Eğer ALH 010,0 ve ALr 005,0 girildiyse brülör set değerinin 5 derece altına düştüğünde yeniden devreye girer. [Set Değeri - (ALH - ALr)] bize brülörün devreye gireceği maksimum sıcaklığı verir.

Örneğin; Çalışma sıcaklığı (PSEt) 50, ALH değeri 10 ve ALr değeride 5 olarak girilirse;

Brülör 55 derecede durur, sıcaklık 45 dereceye düştüğünde de tekrar çalışmaya başlar.

GENN CONF MENUSU (menu tuşuna 5sn. süreyle basın, ardından yukarı ok tuşuna 2 defa basın)

NO	KOD	AÇIKLAMA	DEĞER
1	SUL	Çalışma aralığı alt limit	xxxx
2	SUU	çalışma aralığı üst limiti	xxxx
3	tCPS	Teknisyen şifresi	xxxx

SİZ
BELİRLEYECEKSİNİZ

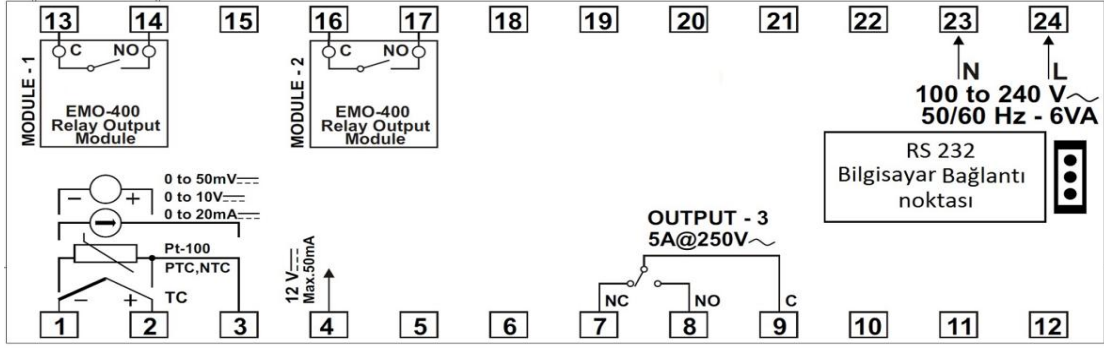
ÇALIŞMA DEĞERİNİ AYARLAMA: Ana menüdeyken SET duşuna bir kere basılırsa "PSEt" değeri ekrana gelir. Bu değer sistemin çalışması istenilen sıcaklığı/basıncını ifade eder. Yukarı aşağı ok tuşlarıyla istenen çalışma değeri ayarlanır.

Çalışma değeri ayarlandıktan sonra, bir kere daha set tuşuna basılırsa ekrana "ALr" değeri gelir. Bu değer brülörün ayarlanan çalışma sıcaklığı/basıncının ne kadar üstüne çıktıktan sonra duracağını belirlemeye yarar. Örneğin PSEt değeri 50 dereceye ALr değeride 5 dereceye ayarlanırsa, brülör 55 dereceye geldiğinde durur.

AUTO TUNE: Bütün parametre ayarları bittikten sonra kontrol cihazının sağlıklı çalışabilmesi için AUTO TUNE yaptırılması gereklidir. AUTO TUNE yaptırmak için yukarı ve aşağı ok tuşlarına aynı anda basınız ve AT lambası yanana kadar basılı tutunuz. AUTO TUNE işlemi bitene kadar bekleyiniz AT lambası söndüğü zaman AUTO TUNE bitmiş demektir. AUTO TUNE bitmeden çıkış yapmak için yukarı aşağı ok tuşlarına aynı anda basmak yeterli olacaktır.

MANUEL KONTROL : Set tuşuna MAN lambası yanana kadar basarsanız kontrol cihazı manuel çalışma moduna geçer ve ok tuşlarıyla servomotoru kontrol edebilirsiniz. Manuel moddan çıkmak için ok tuşlarına AUTO lambası yanana kadar basılı tutmalısınız.

EMKO Elektrik Bağlantıları



- 1-) 8-13 köprülenerek brülörün T6 ucuna bağlanacaktır.
- 2-) 9 numara, brülörün T7 ucuna 14 ise T8 ucuna bağlanacaktır.
- 3-) 16-17 numaralı bacaklar ise brülörde T1, T2' ye bağlanacaktır.
Eğer T1 ve T2 ye emniyet termostatı bağlı ise EMKO'nun 16-17 numaralı bacakları emniyet termostatına seri bağlanacaktır.
- 4-) EMKO'nun besleme uçları 23 ve 24 numaralı bacaklardan yapılır.

PT 100

1-2-3 Numaralı bacaklardan PT100 bağlantısı yapılır.
Ortak uç 1 numaralı bacağa bağlanacaktır.

KELLER

Basınç transmitterinde

"1 (eksi) numaralı bacak EMKO'nun 3 numarasına"

"3 (artı) numaralı bacak EMKO'nun 4 numarasına" bağlanacaktır.